



Firmen- präsentation

ESM: IHR OEM-PARTNER FÜR PRIVATE LABEL
2026



Inhaltsverzeichnis

Über ESM	3	Qualität	9
Original Equipment Manufacturer	4	Produktgruppen	10-15
Unsere Mission und Vision	5	Oberflächenbehandlung	16
Engineering & Musterfertigung	6	Endbearbeitung & Verpackung	17
Hauptprozesse	7	Installation & Anwendung unserer Produkte	18
Schweißen	8	Kontaktieren Sie uns	19

Über ESM

ESM wurde 2013 unter dem Namen Todebo d.o.o. als **Tochtergesellschaft** des niederländischen Unternehmens **Todebo BV** gegründet. Das Unternehmen wurde als Produktionsfirma für folgende Bereiche gegründet:

- **M&E / MEP**
- **HVAC**
- **Rohrleitungssysteme**

für den **EU Markt**. Im Jahr 2020 wurde der Name Todebo in einen repräsentativeren Namen geändert: **ESM (European Strut & Support Manufacturer)**.

Wie auf der Karte rechts dargestellt, befindet sich die Produktion in **Serbien (30 km von der EU-Grenze entfernt)**, während sich das Büro des Geschäftsführers Tom de Boer in den Niederlanden (Zeeland) befindet. Zusätzlich verfügen wir über ein Distributionslager in den Niederlanden.



- **Niederlande: Büro des Geschäftsführers & Distributionsstandort**
- **Serbien: Produktionsstandort ESM**
- **Orange Markierungen: Kunden**



Original Equipment Manufacturer

ESM ist ein **OEM**-Unternehmen, was bedeutet, dass wir für andere Marken produzieren und daher keine eigene Marke führen. Wir produzieren nach den Standards und Anforderungen unserer Kunden. Nach der Produktion werden die Produkte mit oder ohne Kundenmarke verpackt und etikettiert. Durch diese Flexibilität bieten wir sowohl **Private-Label**- als auch **White-Label**-Lösungen an. Durch unsere Spezialisierung bieten wir kleine bis mittelgroße Serien hochwertiger Befestigungsmaterialien hauptsächlich für die Bereiche **HVAC**, **M&E** und **Rohrleitungssysteme** an.



Unsere Mission und Vision

Mission

ESM versteht sich als zuverlässiger Partner für in Europa gefertigte Trage- und Befestigungssysteme. Wir legen großen Wert auf Qualität und kurze Lieferzeiten in unseren Produktionsprozessen und gewährleisten gleichzeitig Flexibilität, kurze Kommunikationswege und die Fähigkeit, schnell auf Kundenanforderungen zu reagieren.

Vision

Unsere Vision ist es, der bevorzugte Partner unserer Kunden zu sein und sie mit innovativen, zuverlässigen und hochwertigen Produkten bei der Erreichung ihrer Ziele zu unterstützen – bei gleichzeitiger Wettbewerbsfähigkeit auf dem europäischen Markt.

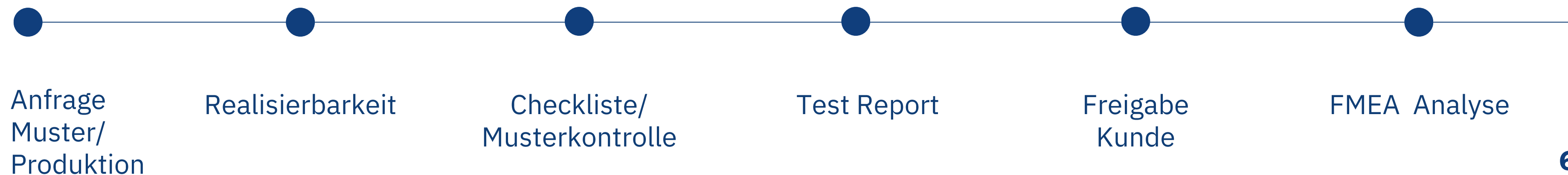
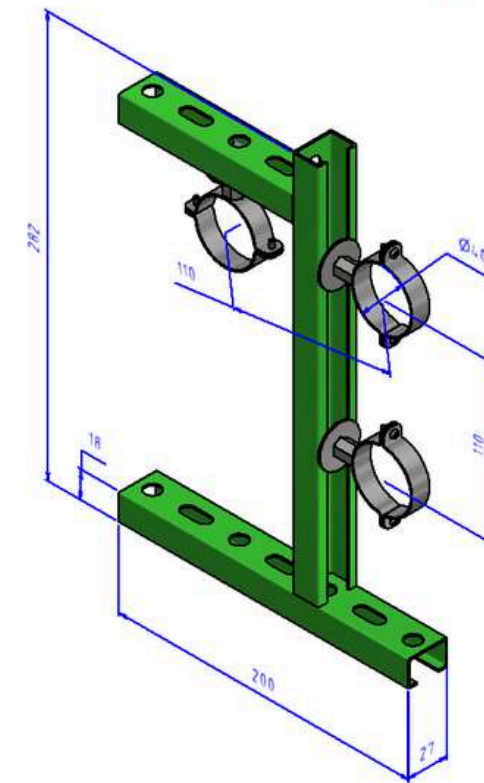
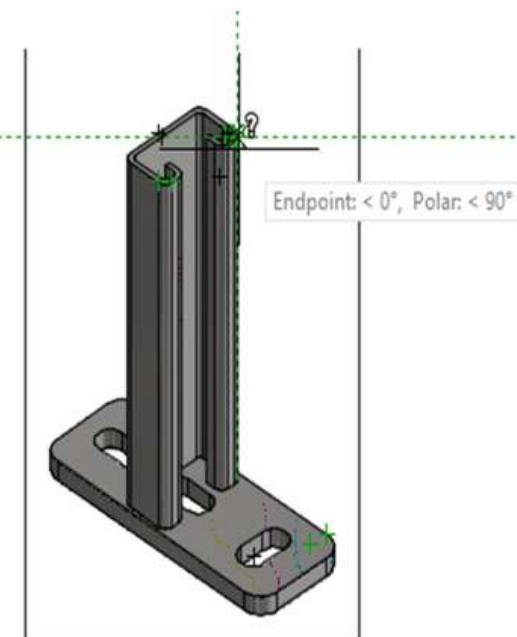
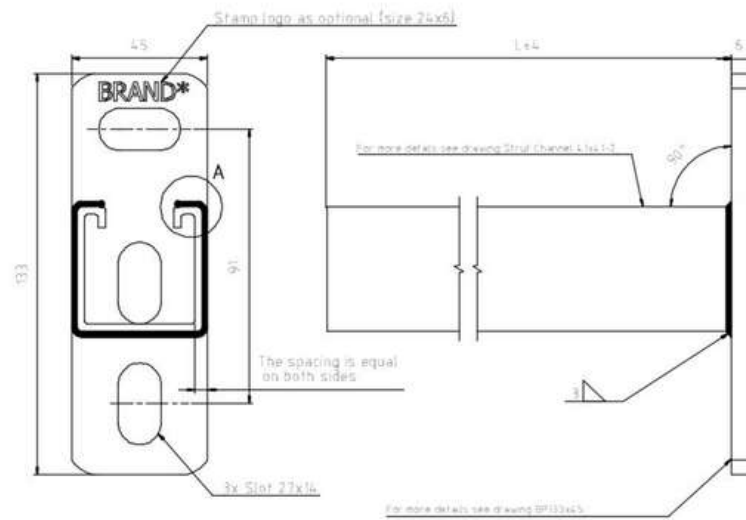
Engineering & Musterfertigung

ESM verfügt nicht über eine eigene Engineering-Abteilung. Gelegentlich erhalten wir jedoch **physische Muster** von Kunden, die **rückentwickelt** werden müssen (z. B. zur Analyse und Verbesserung eines Produkts). Anschließend erstellen wir Konzeptzeichnungen in **2D** oder **3D** und senden diese zur Freigabe an den Kunden.

Nach Freigabe der Zeichnungen fertigen wir Muster an. Sobald diese ebenfalls freigegeben wurden, wird das Produkt für die Serienproduktion finalisiert.

Von der Musteranforderung bis zur FMEA-Analyse:

**Das Schweißverfahren ist hierin nicht enthalten*

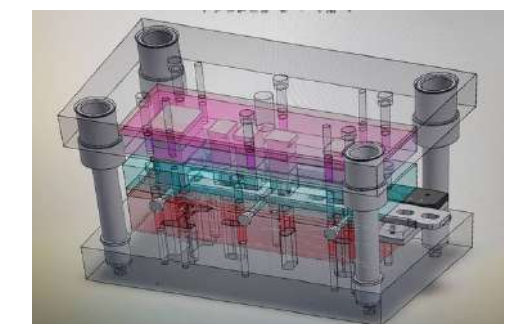
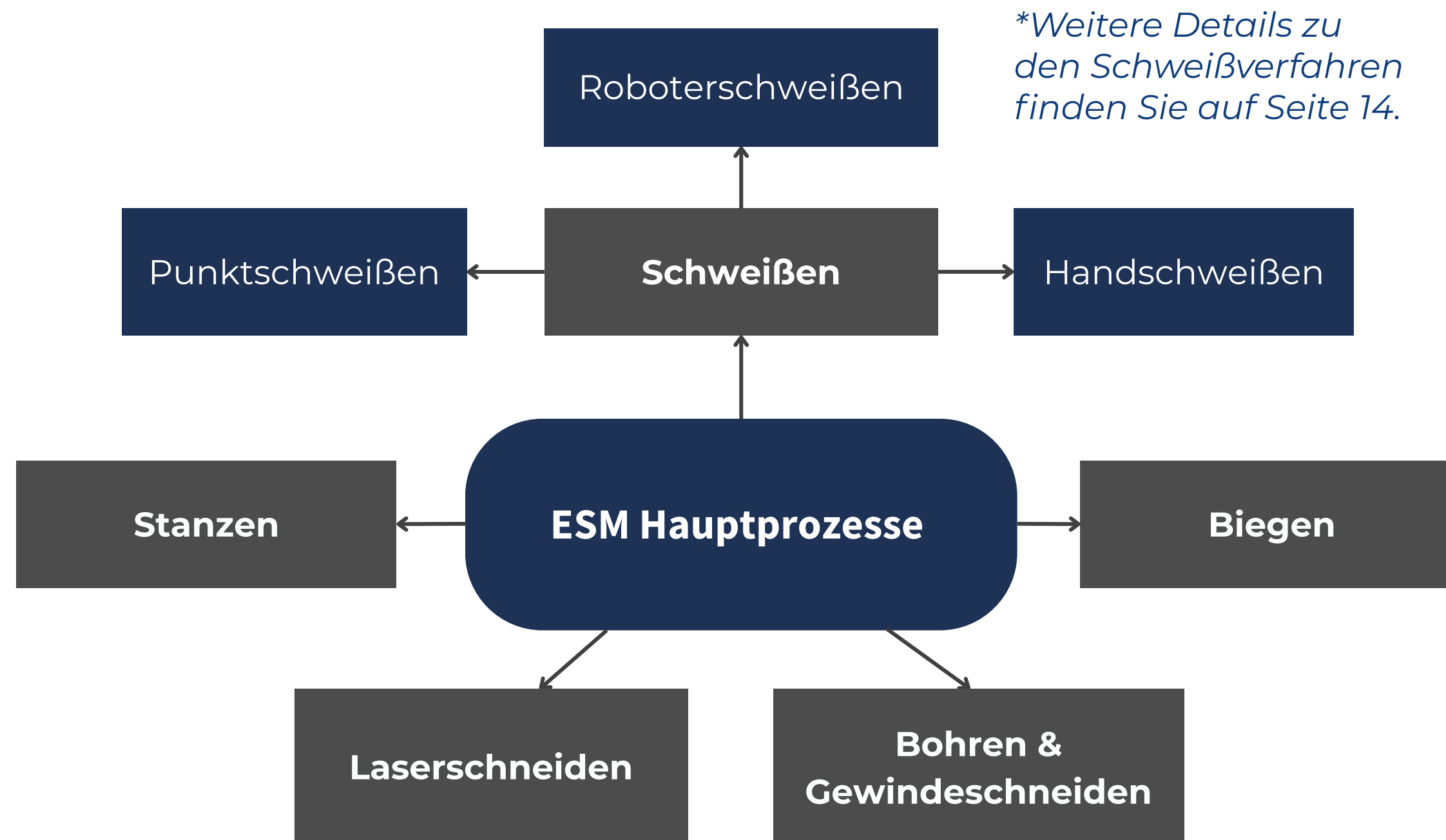


Hauptprozesse

Eigenanfertigung und Outsourcing

Unser Unternehmen führt so viele Produktionsschritte wie möglich intern durch, um die Qualitätsstandards unserer Kunden sicherzustellen und kurze Lieferzeiten garantieren zu können.

Dreh- und Frästeile werden durch freigegebene Lieferanten extern gefertigt.



Schweißen

Bei **ESM** ist das Schweißen ein zentraler Fertigungsprozess und umfasst MIG/MAG Roboterschweißen, Schweißmanipulatoren sowie Handschweißen. Alle diese Prozesse werden streng nach unserem Schweißstandard **ISO 3834** durchgeführt, um höchste Qualität, Konsistenz sowie die Einhaltung aller Sicherheits- und Leistungsanforderungen sicherzustellen.

Unser **International Welding Engineer (IWE)** spielt eine zentrale Rolle bei der Überwachung und Steuerung der Schweißprozesse, insbesondere bei Projekten, die unter die **EXC-Klasse 2 der EN 1090-2** fallen. Der **IWE** ist verantwortlich für die Sicherstellung der Einhaltung aller Schweißstandards, die Erstellung von Schweißanweisungen sowie die Qualitätskontrolle während des gesamten Prozesses. Dazu gehört auch die Erstellung und Verwaltung folgender wichtiger Dokumente:

- **(p)WPS** – (Vorläufige Schweißanweisung)
- **WPQR** – (Schweißverfahrensprüfungsprotokoll)
- **WQR** – (Schweißerqualifikationsnachweis)
- **PQR** – (Verfahrensprüfungsbericht)
- **WPA** – (Schweißverfahrensfreigabe)




Qualität

Während des gesamten Prozesses arbeiten wir mit einem **integrierten Managementsystem (IMS)**, das **ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001** sowie **ISO 3834** und **EN 1090-2** umfasst, um eine gleichbleibend hohe Qualität sicherzustellen. Diese Systeme unterstützen die Leistungsüberwachung, die Dokumentation von Prozessen sowie die Nachverfolgbarkeit aller relevanten Unterlagen und Arbeitsschritte.

Prüfungen

Zusätzlich können Produkte extern durch eine lokale, notifizierte Prüfstelle getestet werden. Die Prüfungen können sowohl zerstörende Prüfverfahren wie **Biege- und Zugprüfungen** als auch **zerstörungsfreie Prüfverfahren** wie **Sichtprüfung, Farbeindringprüfung (PT), Ultraschallprüfung (UT)** und **Röntgenprüfung (RT)** umfassen.

	Faculty of Technical Sciences Department of Production Engineering Chair of Materials and Joining Technologies Materials testing laboratory NOVI SAD	0153-3.305/
--	--	-------------

TEST SUBJECT: Cantilever console RHS 80x40x3
(backing plate 150x140x8 mm; channel size 80x40 mm, channel length 414 mm, channel thickness 3 mm)

AIM OF TESTING: Bend testing

TESTING PROCEDURES: Bending at 290 mm from back plate/support

TESTING EQUIPMENT: Tensile testing machine VEB ZDM 5/91, maximum load 50 kN; testing range 10 kN

TESTING RESULTS:
Specimens were subjected to bend testing and displacement measurement as shown in Figure 1. The dependence between loads to displacement charts are presented in Table 1, with comments regarding the behavior of the console.




Figure 1 Testing setup

IZVEŠTAJ ISPITIVANJA PENETRANTIMA PENETRANT TEST REPORT		DONA INSPECT d.o.o. Smederevska Palanka Suvoborska 5		
--	--	--	--	--


Izveštaj br.: DI-PT-459/23 List: 2/2
Report No. Pages:

Prilog: fotografija / Attachment: photo:



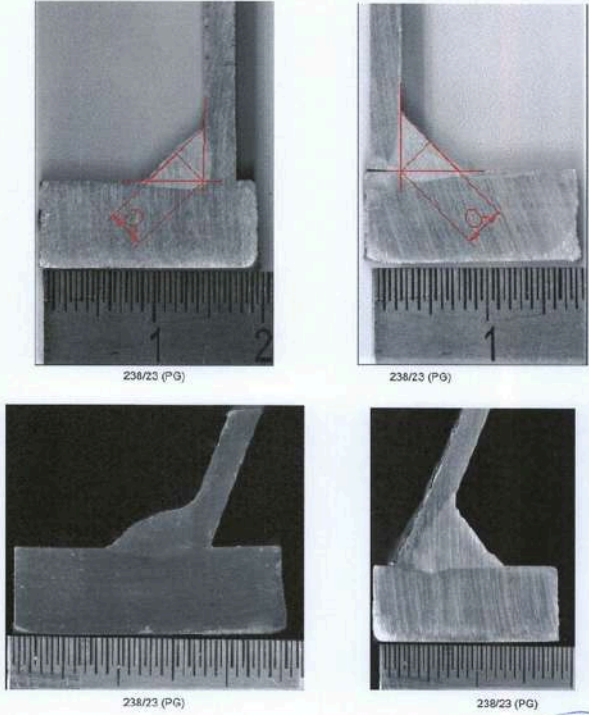
Anlage 3 Seite 4 von 4 zum Untersuchungsbericht des TÜV SÜD Industrie Service GmbH Prüf-Nr. 0036752-13-23-01-2/9-004

TÜV SÜD Industrie Service GmbH




Industrie Service

GEFÜGEUNTERSUCHUNG - TEXTURE EXAMINATION - EXAMEN DE LA STRUCTURE



Anlage 1 Seite 1 von 1 zum Untersuchungsbericht des TÜV SÜD Industrie Service GmbH Prüf-Nr. 0036752-13-23-01-2/9-004



Unsere Standards

- ◆ ISO 9001:2015
- ◆ ISO 14001:2015
- ◆ ISO 45001:2018
- ◆ Schweißen: ISO 3834-2
- ◆ EN 1090-2



Produktgruppen



**1. Strut - Profile
& Befestigungen**



2. Rohrhalterungen



**3. Instrumenten-
-träger**



**4. Plattformen &
Treppenanlagen**



**5. Rechenzentrums-
-Komponenten**

1. Strut-Profile & Befestigungen

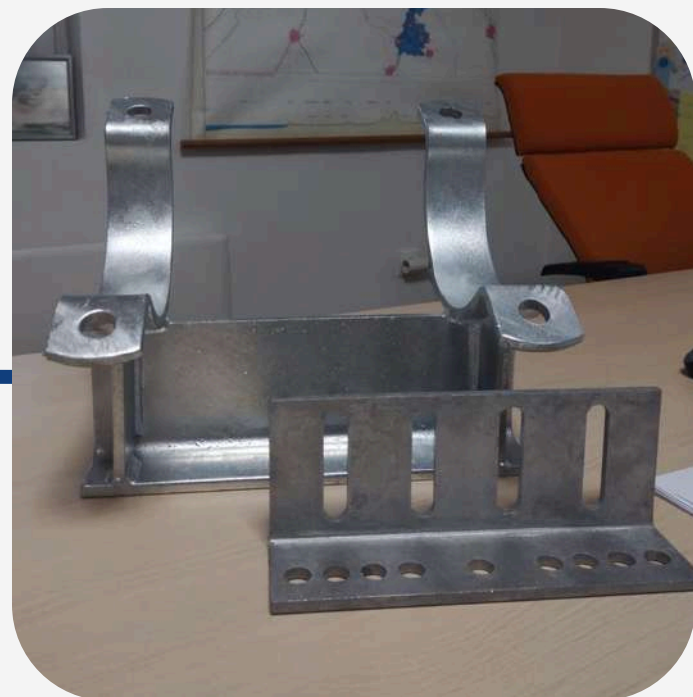


Wir verfügen über verschiedene Werkzeuge und Fertigungsmöglichkeiten zur Herstellung einer breiten Palette von Montageschienensystemen, Konsolenarmen sowie kompletten Tragsystemen. Dazu gehören insbesondere Standardschienen, aber auch Wand- und Bodenkonsolen, Verbindungs- und Befestigungselemente. Unsere Produkte können individuell an Kundenspezifikationen hinsichtlich Materialstärke, Größe und Länge angepasst werden. Sie sind in verschiedenen Oberflächen erhältlich, darunter roh, feuerverzinkt, galvanisch verzinkt oder beschichtet, und werden sowohl aus Carbonstahl als auch aus Edelstahl A4 gefertigt.

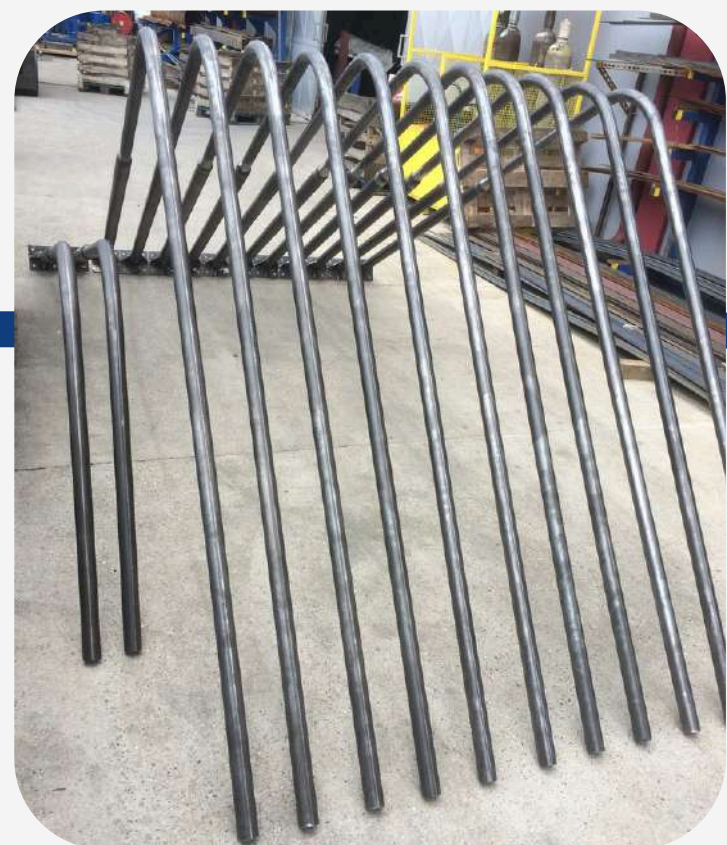
2. Rohrhalterungen

Wir fertigen intern Rohrschellen nach DIN 3567-A, Schraubsschellen, Befestigungselemente, verstellbare Gleitsupporte sowie kundenspezifische Sonderlösungen aller Art. Zusätzlich liefern wir Schwerlastkonsolen in verschiedenen Formen und Größen zur Montage dieser Rohrschellen. Neben Rohrtragesystemen können wir außerdem unterschiedliche Sekundärkonstruktionen und Aussteifungen anbieten.

Unsere Rohrschellen und Tragsysteme sind roh oder mit verschiedenen Oberflächenbehandlungen erhältlich, darunter Feuerverzinkung oder Beschichtung. Edelstahl ist auf Anfrage verfügbar.



3. Instrumententräger

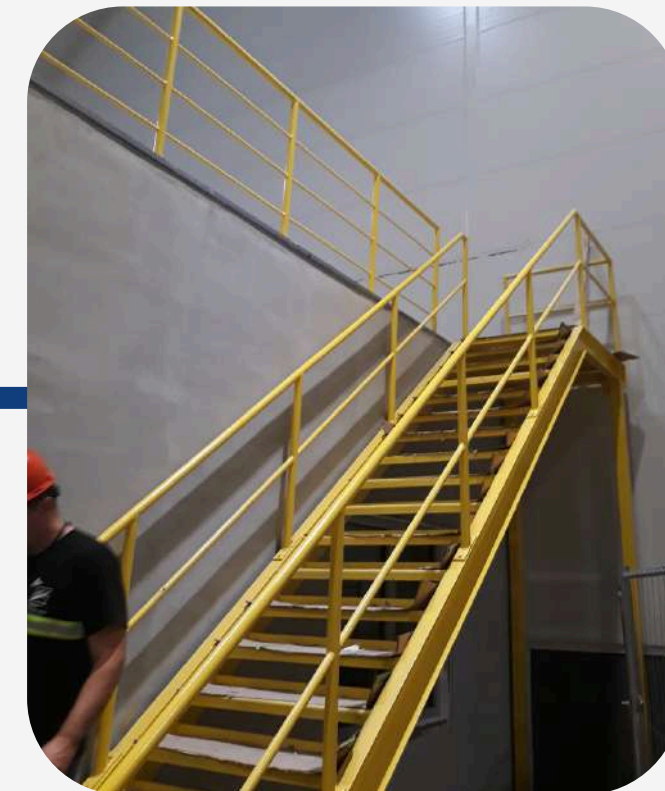


Wir fertigen Instrumentenstützen und Halterungen in allen Größen und Ausführungen, darunter bodenmontierte Systeme sowie wand- oder trägermontierte Instrumentenhalterungen. Darüber hinaus können wir auch nicht standardisierte Instrumententräger entsprechend Ihren spezifischen Anforderungen konstruieren und produzieren. Unsere Produkte sind mit verschiedenen Oberflächenbehandlungen erhältlich, darunter Feuerverzinkung oder Beschichtung. Edelstahl-Ausführungen sind auf Anfrage verfügbar.

4. Plattformen & Treppenanlagen

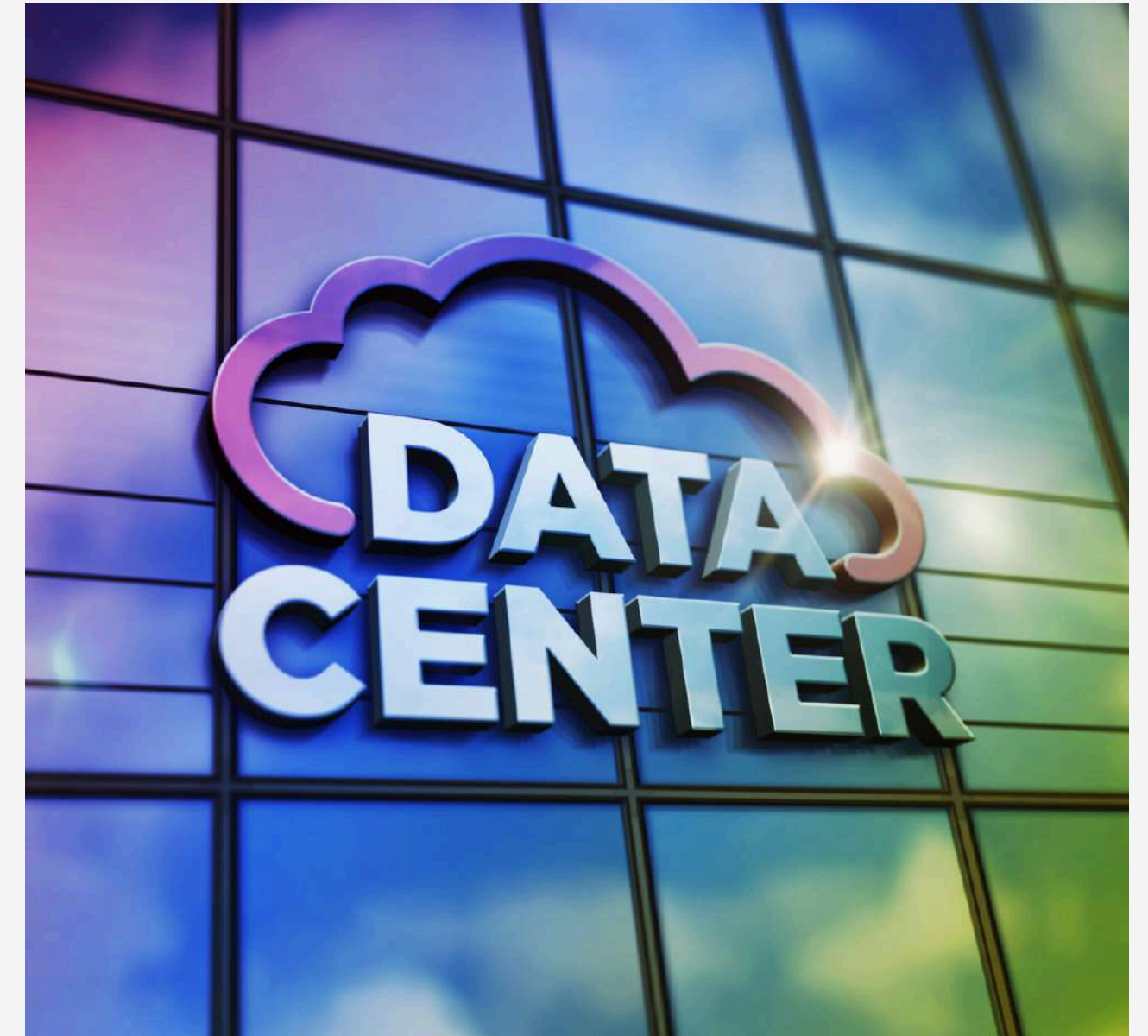


Wir bieten verschiedene Sicherheitsleitern, Zugangsplattformen, Tore und Geländer an – von einfachen Stufen bis hin zu großen und komplexen Plattformsystemen. Alle Produkte entsprechen den Anforderungen der EN 1090-2.



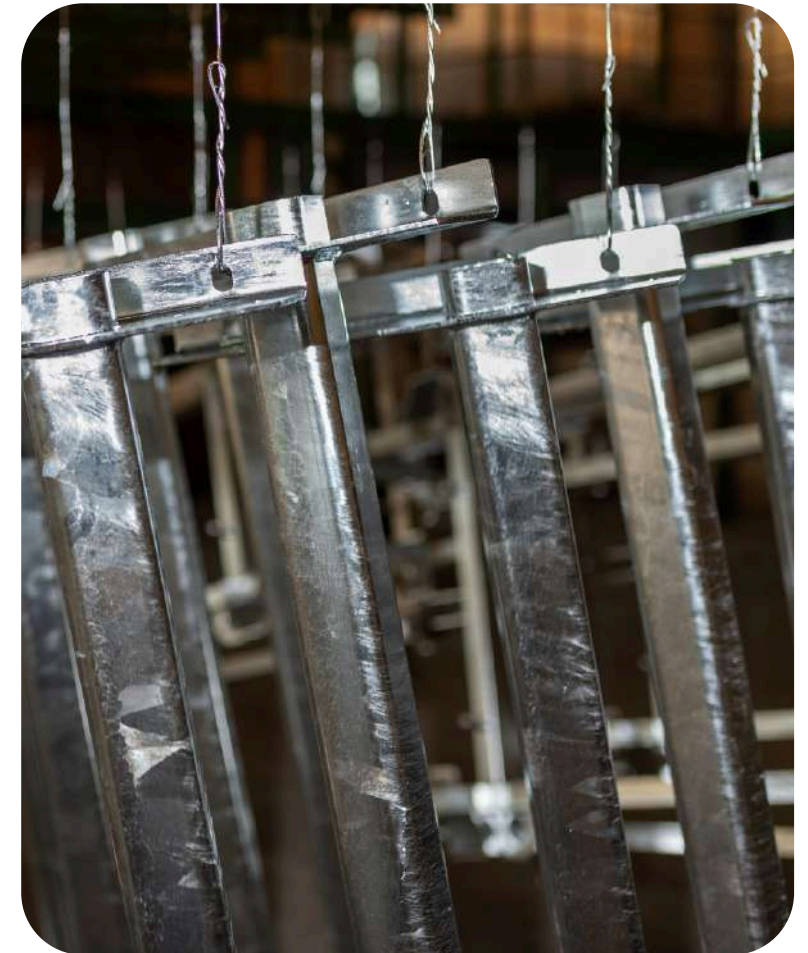
5. Rechenzentrums-Komponenten

Wir fertigen kundenspezifische TGA-Tragsysteme, Konsolen und Unterkonstruktionen für Energieverteilung, Kühlsysteme, Kabeltrassen und Tragkonstruktionen in Rechenzentren, abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden. Als OEM- und Private-Label-Partner sind unsere Komponenten für bedeutende europäische Rechenzentrumsprojekte, einschließlich GAFAM-Rechenzentren, zugelassen.



Oberflächenbehandlungen für Stahl (Carbonstahl)

- **Feuerverzinkung:** Eintauchen des Metalls in geschmolzenes Zink zur Erzeugung einer schützenden Beschichtung. Dieses Verfahren dient dem Korrosionsschutz, insbesondere im Außenbereich. **(EN ISO 1461)**
- **Galvanische Verzinkung:** Aufbringen einer Metallbeschichtung mittels elektrischem Strom zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Verschleißbeständigkeit. **(ISO 2081)**
- **Pulverbeschichtung:** Auftragen von Pulverlack auf die Oberfläche mit anschließender Wärmebehandlung, wodurch eine gleichmäßige, langlebige und widerstandsfähige Beschichtung entsteht. **(ISO 8130)**
- **Schutzlackierungssysteme** sind auf Anfrage verfügbar.



Oberflächenbehandlungen für Edelstahl (RVS)

- **Beizen:** Chemisches Behandlungsverfahren zur Entfernung von Verunreinigungen, Rost oder Zunder von Edelstahl. Dabei wird das Material üblicherweise in eine Säurelösung, wie Salzsäure oder Schwefelsäure, getaucht, um die Oberfläche zu reinigen und für weitere Behandlungen vorzubereiten.
- **Passivierung:** Reinigung des Edelstahls mit einer sauren Lösung zur Entfernung von freiem Eisen und anderen Verunreinigungen von der Oberfläche. Die dabei entstehende Oxidschicht schützt das Produkt zusätzlich vor Rost und Korrosion. **(ISO 16048)**

Verschiedene Optionen für Korrosionsschutz- und Beschichtungssysteme mit oder ohne Prüfbericht sind in Abstimmung mit unseren spezialisierten Partnern in den Niederlanden oder lokal in Serbien verfügbar.



Endbearbeitung & Verpackung

◆ End- & Sichtkontrolle

Vor der Verpackung wird jedes Produkt einer abschließenden Sichtprüfung unterzogen, um sicherzustellen, dass alle Qualitätsstandards erfüllt werden. Dadurch wird gewährleistet, dass ausschließlich vollständig konforme Produkte ausgeliefert werden und eine zuverlässige Lieferung in höchster Qualität erfolgt.

◆ Kennzeichnung, Verpackung & Montage

Kennzeichnung und Verpackung gehören bei uns zum Standard. Auf Wunsch übernehmen wir auch die Vormontage inklusive Befestigungsmaterial sowie die vorsortierte Verpackung pro Karton oder Palette mit individuellen Packlisten. Produkte können projektbezogen, nach Arbeitsbereichen oder Stockwerksnummern gekennzeichnet werden, um die Montage vor Ort zu erleichtern.

◆ (DAP) Versand

Lieferungen aus einem Nicht-EU-Land:

Lieferungen aus einem Nicht-EU-Land wie Serbien verursachen für unsere Kunden keine zusätzlichen Komplikationen. Auf Wunsch können externe Zollagenten für eine geringe Gebühr pro Transport eingebunden werden, welche den gesamten Zoll- und Transportprozess unterstützen. Dadurch müssen sich unsere Kunden nicht um länderspezifische Vorschriften, Steuern oder Zollformalitäten kümmern.

ESM organisiert den kompletten Transport bis zum gewünschten Lieferort des Kunden. Alle notwendigen Exportdokumente werden unseren Kunden unmittelbar nach Versand der Ware per E-Mail zur Verfügung gestellt.



Installation & Anwendung unserer Produkte



Kontaktieren Sie uns.



E-Mail

- tom.deboer@esm.rs
- office@esm.rs



Website

<https://esm.rs/>



Social Media

in: ESM European Strut&Support Manufacturer
IG: esm.doo



Rufen Sie uns an.

+381(0)22 671 543

